



Resina
prizma^{3D}
**BIO
GUIDE**



BIO GUIDE

INDICADO PARA
CONFEÇÃO DE GUIAS
CIRÚRGICAS PARA
IMPLANTES E OUTROS



IMPRESSORAS
DLP/LCD



Fotos cedidas pelo
cirurgião-dentista
Diógenes Holanda

Resina priZma 3D

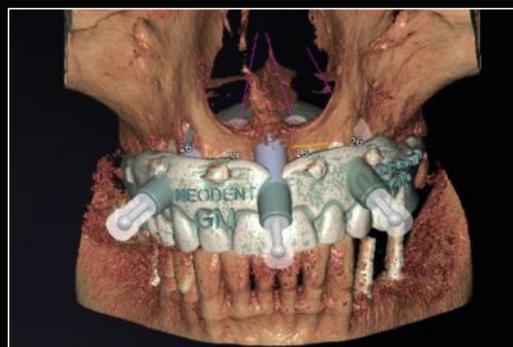
BIO GUIDE

Com o avanço tecnológico, diversos tratamentos têm surgido na odontologia e, com certeza, um dos mais importantes na implantodontia é o uso de guias cirúrgicos para cirurgias de implantes.

Sendo um método minimamente invasivo, a cirurgia guiada torna o procedimento mais simples, previsível e proporciona um pós-cirúrgico mais confortável para o paciente. O aumento da utilização de implantes dentários em diversos tratamentos odontológicos, torna indispensável a utilização desta técnica para reduzir erros durante a cirurgia como implantes mal angulados, fenestrações ósseas por mal posicionamento, perdas de implantes, parafusos protéticos mal localizados e, principalmente, contribui na obtenção de melhores resultados estéticos.

Hoje, com acessibilidade a equipamentos de alta tecnologia na odontologia, é muito fácil planejar digitalmente a colocação de implantes com guias cirúrgicos.

Usando uma tomografia computadorizada, um escaneamento intraoral, e um software CAD de implantes dentários pode-se planejar rapidamente uma cirurgia guiada e imprimir o guia cirúrgico usando a **resina biocompatível priZma 3D Bio Guide**.



A **Resina Makertech Labs priZma 3D Bio Guide** é indicada para impressão 3D de guias cirúrgicos em impressoras DLP e LCD. Essa resina proporciona excelente definição, resolução, baixa contração e repetibilidade, o que facilita a inserção de anilhas diretamente após a impressão e após autoclavada passa a exibir a cor âmbar translúcida, que facilita a distinção de objetos já esterilizados.

QUAIS AS VANTAGENS DA CIRURGIA GUIADA?

Melhor pós-operatório, paciente tem menos dor, edema e inflamação;

Procedimento menos invasivo que a técnica convencional;

Alta previsibilidade com a diminuição de erros de posicionamento de implantes;

Menor tempo de cirurgia e menor sangramento;

Paciente volta a sua vida normal em um menor intervalo de tempo;

Baixo custo e rápido retorno do investimento.



Características da resina priZma 3D Bio Guide:

Impressão de aproximadamente 50 guias por frasco de 500g

Excelente nível de detalhe e definição na impressão

Utilização em impressoras DLP e LCD

Âmbar transparente, inodoro e insípido

Resolução de 50 ou 100 microns

Viscosidade de 1400-1500 cps

Dureza Shore D: 80-85

Densidade: 1,12 g / cm³

Resistência à flexão: 92,81 Mpa

Módulo de Flexão: 3060 Mpa

Tensão na Ruptura: 56,98 Mpa

Carga Máxima: (N) 968,46

Autoclavável



Para impressão, consulte os parâmetros da sua impressora no parametrizador Makertech Labs

[CLICANDO AQUI](#)

Caso necessite de ajuda para impressão do seu guia como: posicionamento, colocação de suporte e outras dúvidas, entre em contato com nosso suporte pelo

WhatsApp: (15) 99116-0827



PROCEDIMENTOS APÓS A IMPRESSÃO:

1. LAVAGEM

- Sempre usar EPIs no pós - processamento dos guias cirúrgicos.
- Após a finalização da impressão, lave, preferencialmente, ainda na base de impressão com álcool etílico (>%90) ou álcool isopropílico (>%90) por 5 minutos.
- Certifique-se de que o álcool cubra totalmente a peça durante a lavagem e nunca utilize álcool já usado em outras resinas.
- Use um pincel para remover a resina não polimerizada, se necessário.
- Não lave em excesso para não causar deterioração nas dimensões da peça.

2. SECAGEM

- Use compressor de ar para secar a parte lavada ou deixe em local arejado até a secagem.
- Certifique-se de que a peça esteja seca e que o excesso de resina não polimerizada esteja completamente removida.

3. REMOÇÃO DE PEÇAS DA BASE DA IMPRESSORA

- Remova as impressões da base da impressora 3D utilizando uma espátula indicada pelo fabricante da impressora.
- Tenha muito cuidado para não danificar seu guia ou machucar as mãos.

4. PÓS-CURA

- Para alcançar o máximo de resistência de 92,8 Mpa, a pós-cura ideal deve ser realizada por no mínimo 40 minutos (30-60 minutos) em câmara UV de comprimento de onda de 385 a 405nm.
- Após a realização da pós-cura, os suportes devem ser removidos do modelo com cuidado e, em seguida, realizar o acabamento necessário.

5. ACABAMENTO E ESTERILIZAÇÃO

- O acabamento dos guias cirúrgicos pode ser realizado com fresas de polimento para obtenção de brilho e maior transparência. No entanto, o acabamento deve ser realizado somente pelo lado externo da guia, para não prejudicar na adaptação da mesma.
- A Esterilização deve ser feita somente uma vez em autoclave, preferivelmente em ciclos para material plástico, e na ausência desta opção, ciclos normais. Também podem ser utilizados agentes químicos de esterilização permitidos pelo órgão regulador.

RESINA COMPOSTA EM IMPRESSÃO 3D

priZma 3D BIO GUIDE

PRAZO DE VALIDADE

2 anos a partir da data de fabricação
ou 3 meses após aberto

MODO DE DESCARTE

Não reutilizar o produto e descartar
de acordo com a legislação local.

ANVISA: 80483740003

Outras informações como precauções,
efeitos adversos, primeiros socorros,
condições de transporte e outros
podem ser encontrados nas IFUs em
nosso site e no site da ANVISA. Dúvidas e
suporte pelo WhatsApp:

(15) 99116-0827

Ou acesse nosso site
www.makertechlabs.com.br



priZma^{3D}
RESINA FOTOPOLIMERIZÁVEL
PARA IMPRESSÃO 3D
AUTOCLAVÁVEL



BIO GUIDE

INDICADO PARA
CONFEÇÃO DE GUIAS
CIRÚRGICAS PARA
IMPLANTES E OUTROS



IMPRESSORAS
DLP/LCD