

prizma^{3D} Rebase

Inovação em
reembasamento e
ajuste oclusais de
placas de bruxismo
e **coroas provisórias**



Descubra o **priZma 3D Rebase**, uma inovação revolucionária na Odontologia!

Formulado com polímeros e cargas de alta qualidade, este produto foi especialmente desenvolvido para o reembasamento de placas de bruxismo e coroas provisórias impressas em 3D. Sua consistência única facilita o escoamento e a modelagem, tornando-o a escolha ideal para readaptações e reparos sempre que necessário.

EXPERIMENTE AGORA
e eleve o padrão dos seus procedimentos!



APRESENTAÇÃO:

- Seringa contendo 3g de produto e 3 ponteiros.
- Disponível nas cores: Incolor e A1.

VANTAGENS:

- Viscosidade ideal para uma aplicação precisa e fácil manipulação durante o processo de reembasamento e ajuste.
- Fotopolimerizável em luz UV e azul.
- Específico para uso na impressão 3D.

Modo de uso:

Coloque o PriZma 3D Rebase em pequenas quantidades dentro da placa miorelaxante ou coroas provisórias para melhorar a adaptação e retenção.

Insira na boca do paciente antes da polimerização, encaixe totalmente e polimerize com fotopolimerizador (luz azul) por 30 segundos em cada lado.

Retire da boca, faça o acabamento removendo excessos e polimerize fora da boca por mais 30 segundos ou o tempo necessário para o endurecimento completo.

Acabamento e polimento:

Após a fotopolimerização, realize o acabamento e polimento de forma convencional.

Recomenda-se o uso inicial de uma broca de tungstênio, seguido por fresas de polimento para uniformizar a superfície e deixá-la brilhando.

Limpe com detergente neutro e água em abundância. Seque toda a superfície com ar comprimido livre de óleo.

Recomenda-se limpar com detergente neutro e água em abundância para remover possíveis resquícios de monômeros fixados no material durante o reembasamento.



CASO CLÍNICO

de placa de bruxismo impressa em 3D com reembasamento

Dr. Danilo Bianchi

A impressão da placa foi realizada utilizando a resina priZma 3D Bio Splint em uma impressora LCD. Durante a instalação, notamos que a placa ficou ligeiramente mais folgada do que o usual. Esse fenômeno pode ter sido resultado de diversos fatores, como ajustes no software de desenho, calibração da impressora ou até mesmo movimentações ortodônticas naturais ocorridas durante o intervalo entre a confecção e a instalação da placa.

Para solucionar essa questão clinicamente, optamos pelo PriZma 3D Rebase Incolor da MakertechLabs para reembasar a placa de bruxismo. Esta escolha se deve à sua aderência química, uma vez que é produzido em polímeros compatíveis com as resinas 3D.



Foto A: Em oclusão.



Foto B: Em desocclusão, observa-se deslocamento da placa.



Foto C: Na imagem, é possível observar um espaço livre entre a região do canino e do primeiro pré-molar superior esquerdo.

Aplicação do Rebase Incolor da MakertechLabs para realizar o reembasamento dessa placa de bruxismo



Como a resina já está curada, não há monômeros livres para uma adesão total. Portanto, para começar, é necessário asperizar a região que será reembasada (d). Utilizamos uma peça de mão com uma ponta maxicut. Em uma rotação média, realizamos movimentos de corte com a ponta da maxicut para asperizar (e). É importante ressaltar que o objetivo não é desgastar, mas sim apenas asperizar a superfície (f).



Foto D

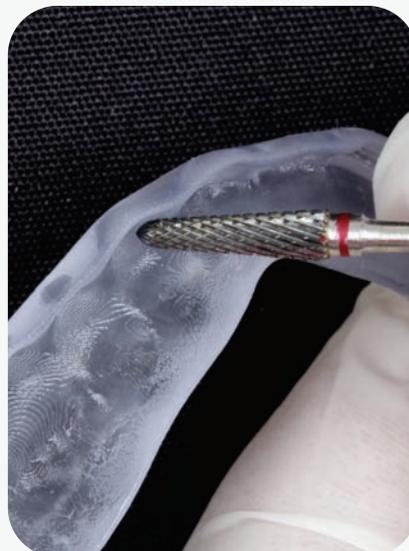


Foto E



Foto F

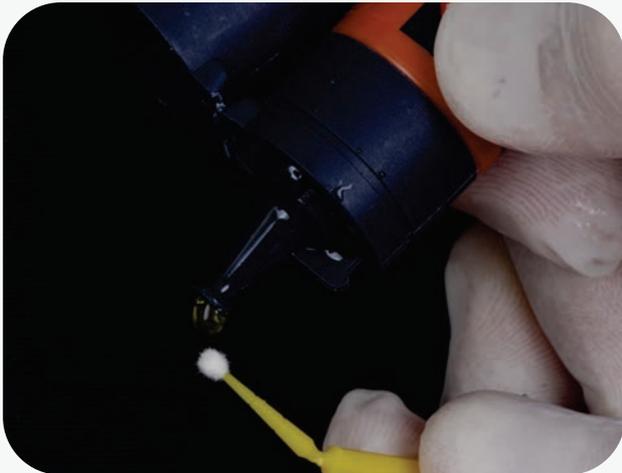


Foto G

Após asperizar, é fundamental realizar uma limpeza minuciosa da cavidade. Em seguida, utilizaremos um adesivo, podendo ser do tipo universal ou apenas o bonding (g), conforme necessário para o procedimento.

Esfregue bem por aproximadamente 30 segundos e, em seguida, volatilize os solventes utilizando ar comprimido ou uma seringa triplice (h). Após a completa volatilização, proceda à polimerização por no mínimo 40 segundos.

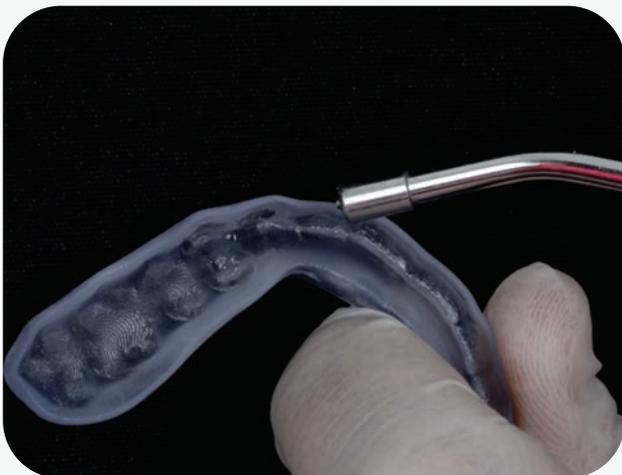


Foto H



Foto I

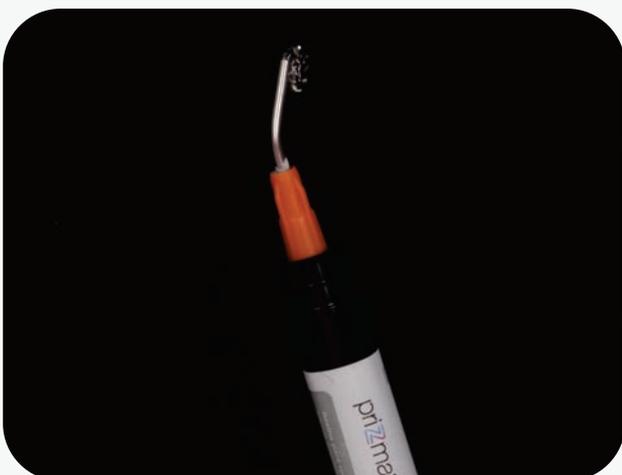


Foto J

Agora a placa está pronta para receber o Rebase Incolor da MakertechLabs. A grande vantagem do Rebase é sua formulação específica para impressão, que confere uma viscosidade ideal para o reembasamento, replicando a fase plástica da resina acrílica. Isso permite um escoamento perfeito da resina durante o reembasamento (j).



Foto K

Aplique o Rebase na região que está com o adesivo e espalhe-o cuidadosamente utilizando a própria ponta do aplicador (k)

Ao inserir na boca (l), observe como a Rebase fluirá com a viscosidade ideal (m), garantindo uma aplicação uniforme e eficaz.



Foto L



Foto M

Para finalizar, polimerize o Rebase de forma gradual. Comece com uma polimerização de 5 segundos (n). Em seguida, remova a placa da boca para evitar qualquer travamento. Reposicione-a e conclua com uma polimerização final de 40 segundos (p) com a placa já na boca. Isso garante que a placa fique firmemente encaixada e completamente reembasada.

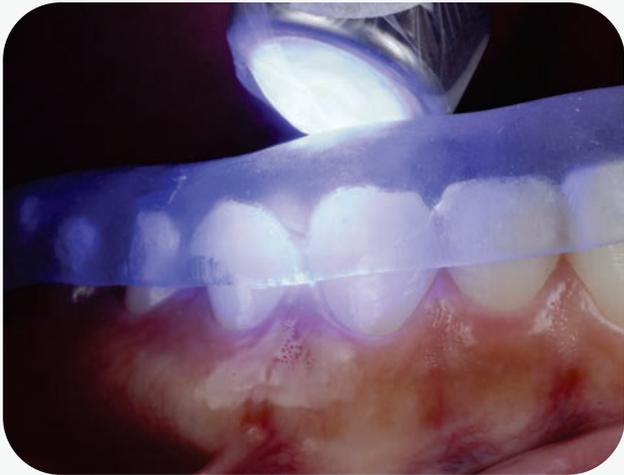


Foto N



Foto O



Foto P

Utilize o priZma Rebase com as seguintes resinas:



Condições de Armazenamento do Produto:

Armazene o produto em sua embalagem original e em local limpo e seco. Conserve priZma 3D Rebase vedado adequadamente e sem exposição à luz ou umidade elevada. Mantenha o produto a temperatura controlada entre 4 °C e 30 °C.

Prazo de Validade:

Se acondicionado de maneira adequada, o produto tem validade de 24 meses a partir da data de fabricação. Não usar após a data de validade.

Modo de Descarte:

Não reutilizar o produto e descartar de acordo com a legislação local.

Reg. ANVISA N° 80322409016

